

BBULL COMPACT LINE (2G)

Компактная система для качественной инспекции на конвейере для стеклянных, ПЭТ бутылок и для баночных линий

Общие данные

Системы BBULL COMPACT LINE за много лет работы показали себя как качественные инспекционные системы на производственных линиях по всему миру. Надежность и простота этих систем в сочетании с минимальными требованиями к установке и минимальной стоимостью владения сделали BBULL COMPACT LINE одной из наиболее используемых инспекционных система на рынке beverage. С системой второго поколения BBULL адаптировал проверенную систему к текущим техническим требованиям и возможностям.

Применение последних 32 битных процессоров для обработки информации и управления позволяет улучшить обработку с оптимизированной производительностью и расширенными возможностями.

Большой буквенно-цифровой дисплей позволяет также представить счетчики на всех с соответствующих языках (например кириллица, китайский и т.д.).



Управление осуществляется с помощью 6 кнопок и альтернативно с помощью Windows-клиента путем соединения Ethernet.

Конечно BBULL COMPACT LINE обеспечивает все требуемые интерфейсы для соединения и сбора данных в сети потребителя. Через интра или интернет система может управляться и обслуживаться удаленно что позволяет секономить на сервисе и обслуживании.

Важные особенности

- компактная конструкция, инспекционный мост и контроллер в одном корпусе;
- минимум потребного места;
- простая установка;
- высокая надежность и точность;
- инспекция недолива и перелива (раздельные мосты);
- инспекция колпачка интегрирована в инспекционный мост;
- входы для внешней инспекции на конвейере;
- входы для инспекции этикетки в машине (наличие);
- синхронизация шагового счетчика со скоростью конвейера с помощью энкодера;
- обнаружение последовательных дефектов;
- самодиагностика;
- ручная регулировка высоты с помощью шпинделя с цифровым счетчиком;
- простое управление с помощью шести кнопок;
- удаленное управление с помощью клиента Windows;
- мониторинг счетчиков продукции с помощью буквенноцифрового дисплея (4х20 знаков);
- мультиязычный интерфейс;
- парольная защита;
- сбор производственных данных;
- производственные данные могут собираться с помощью web интерфейса;
- резервная копия данных на ноутбук с помощью Ethernet интерфейса;
- Weihenstephaner protocol;
- удаленная диагностика с помощью сети/интернета.

Применение

- для стекла, ПЭТ и баночных линий;
- независим от формата и разновидности бутылки;
- установка на конвейер после машины розлива пастеризатора, или этикетировочной машины;
- недолив:
- перелив (отдельный мост);
- инспекция наличия этикетки на конвейере;
- инспекция наличия этикетки в этикетировочной машине.

Технические характеристики

Скорость линии: 120.000 бут/час
Напряжение: 110/230 В
Энергопотебление: < 100 ВА
Степень защиты: IP65
Допустимая рабочая температура: 5-40 °C

• Формат памяти: до 30 различных

форматов

Число внешних входов: 2
Минимальная высота контейнера: 40 мм
Максимальная ширина контейнера: 120 мм

(расширяемо)

• Регулировка по высоте с помощью шпинделя: 500 мм

Инспекция уровня налива

BBULL предлагает оборудование COMPACT LINE с использованием рентгеновских или оптических технологий.

107497, Москва, Иркутская ул.11/17, корп. 1;3

• makro technology

Различные технологии имеют одинаковую надежность и точность. Применение систем зависит от технических требований и разрешений.

Рентгеновская технология (BBULL CL-X)

Рентгеновская технология замеряет поглощение излучения продуктом и контейнером. Так как рентгеновские лучи проникают в любые применяемые контейнеры, то рентгеновская технология является универсальной.

Особенности технология (BBULL CL-X)

- точность измерения 1-3 мм;
- универсальное применение;
- для стекла, ПЭТ и банок;
- независим от формы контейнера, цвета, размера и формата;
- подходит для всех жидкостей (также масло, бензол и крепкий алкоголь);
- установка после филлера, пастеризатора, этикетировочной машины;
- нет ограничения для металлизированных этикеток;
- нет ограничения по барьерам контейнеров;
- высокая точность также для пенящихся продуктов;
- нет ограничения по транспортировке и хранению;
- нет проблем с размещением;
- минимум требований к легализации.

Оптическая инспекция уровня налива (BBULL CL-O)

Принцип оптической инспекции основан на измерении поглощения света жидкостями на основе воды. Применяемы свет имеет ту же длину волны как жидкости на основе воды. Таким образом свет может проникать через бумагу, пластик и стекло, что позволяет устанавливать после этикетировщика, или даже осуществлять инспекцию непрозрачных контейнеров.

Металлизированная упаковка и контейнеры с металлизированными этикетками так же как и продукты с плотной пеной не подходят для оптического инспектора.

Особенности оптической инспекции

- точность измерения 1-3 мм;
- универсальное применение;
- для стекла, ПЭТ;

- независим от формы контейнера, цвета, размера и формата;
- для жидкостей на водной основе;
- установка после филлера, пастеризатора, этикетировочной машины (без металлизированной этикетки);
- не подходит для сильнопенящихся продуктов;
- нет ограничения по транспортировке и хранению;
- нет требований к легализации;
- безотходная.

Инспекция колпачка

- инспекционный сенсор интегрирован в инспектор уровня налива;
- инспекция наличия для металлического, пластикового и пробкового колпачков;
- регулировка по высоте благодаря простому соединителю.

Инспекция этикетки

- инспекция наличия для бумажной или пластиковой этикетки;
- установка сенсора на конвейере или в этикетировочной машине:
- модуль трекинга для синхронизации с этикетировщиком.

BBULL COMPACT PM (Pushermodule)

Для простого применения (без контроля уровня налива) возможно поставка контроллера COMPACT LINE как дешевого модуля управления пушером. Существующие входы используются для сочетания сигналов от различных внешних датчиков. Встроенный модуль трекинга позволяет отслеживать контейнер до системы отбраковки.

BBULL COMPACT PM pushermodule объединяет все операции, функции мониторинга и интерфейса системы COMPACT LINE.

Применение

- инспекция колпачка на конвейере;
- инспекция наличия этикетки на конвейере или этикетировочной машине;
- счетчик контейнеров;
- инспекция штрихкода на конвейере;
- инспекция протечек независимым инспекционными методоми;
- инспекция уровня налива различными инспекционными мостами;
- контроль системы отбраковки.

